H1 Panel





H1 Panel

Versión: 3 pasajeros y carga / Diesel



DESEMPEÑO

- Combustible: Diesel
- Tipo: 2.5TCI (4D56) TCI SOHC
- Cilindrada: 2500 cc / 4 cilindros
- Potencia: 100 hp @3800 rpm
- Torque: 226 Nm @2000 rpm
- Transmisión: Manual 5 velocidades
- Tracción: Trasera 4X2
- Dirección: Hidraúlica Asistida
- Frenos Delanteros: Discos 16"
- Frenos Traseros: Tambores 11"
- Suspensión Delantera: Puntual Mc Pherson con amortiguadores a gas.
- Suspensión Trasera: Barra + ballestas y resortes
- Neumáticos: 215/70 R16C
- Aros: Acero
- Repuesto: Estandar



SEGURIDAD

- Chasis: Monocasco Reforzado
- Barras de protección lateral en las puertas
- Marco de seguridad en las puertas
- Cinturones delanteros 3 puntos con pretensores
- Bolsas de aire delanteras



EQUIPAMIENTO EXTERIOR

- Manijas y espejos retrovisores en color negro
- Limpiador del parabrisas trasero
- Loderas



EQUIPAMIENTO INTERIOR

- Equipo de sonido: AM/FM/CD
- Toma de 12 V
- Llavín de ignición con luz: Llave retráctil
- Volante ajustable
- Asiento del conductor con ajuste de altura
- Aire acondicionado: Control Manual
- Parasol en ambas plazas
- Bolsillos dobles en las puertas delanteras
- Porta vasos delanteros
- Apertura eléctrica del tanque de combustible
- Pared divisora entre el área de carga y la cabina
- Arneses para sujeción de la carga
- Puertas deslizantes en ambos lados
- Tapicería: Tela de alto tránsito



DIMENSIONES EXTERNAS

- Largo: 5150 mm
- Ancho: 1920 mm
- Altura: 1935 mm
- Distancia entre ejes: 3200 mm
- Radio de giro: 5.61 mm
- Ancho de vía delantero: 1685 mm
- Ancho de vía trasero: 1660 mm
- Voladizo delantero: 880 mm
- Voladizo trasero: 1070 mm

DIMENSIONES INTERIORES

- Largo del área de carga: 2375 mm
- Ancho del área de carga: 1620 mm
- Alto del área de carga: 1340 mm



PESO Y CAPACIDADES

- Peso Neto: 1945 kg
- Peso Bruto del Vehículo: 3040 kg
- Capacidad de carga / Volumen de carga: 1000 kg / 5.27m³
- Capacidad de pasajeros: 3 pasajeros
- Capacidad del tanque de combustible: 75 litros

COMSUMO DE COMBUSTIBLE

- Ciudad: 12,4 L/100 km
- Carretera: 8,5 L/100 km
- Combinado: 9,9 L/100 km
- CO2 Emisión (Combinado): 261 g/kg

GARANTÍA 3 AÑOS o 100.000 KM, LO QUE SE CUMPLA PRIMERO



